

ピースロン軸受に関する設計資料のお願い

貴社設計図面の他に、この資料をもとに、軸受けメーカーの立場で再検討を加え、よりよい軸受機能を十分に果せる製品をご提供いたしたいと思っておりますので、ご協力下さるようお願い申し上げます。

平和産業(株)ピースロン軸受設計係

資 料 (記入以外のところは該当する数値、記号、文字を○で囲んで下さい。)

| | |
|-------------------------------|--|
| 使用製品名、及び使用箇所 | |
| 品番、部番 | |
| 軸受寸法 | |
| 使用個数 | 1ヶ 2ヶ 1ヶ使いの場合相手の軸受 |
| 軸の回転数 | <input type="text"/> r.p.m ~ <input type="text"/> r.p.m (連続回転、断続回転) |
| 軸の可変回転数と可変荷重 | <input type="text"/> r.p.m ~ <input type="text"/> r.p.m、 <input type="text"/> g ~ <input type="text"/> g |
| 軸に対してのラジアル荷重と スラスト荷重 (最大値) | ラジアル荷重 <input type="text"/> g スラスト荷重 <input type="text"/> g |
| 摺動用軸受の場合の 周速と荷重と移動距離 | <input type="text"/> m/sec <input type="text"/> g <input type="text"/> mm |
| 片持ち軸受けの場合の 最大モーメント | <input type="text"/> g·cm |
| 軸受け取付けの方法 | 圧入、 自動調芯、 カシメ、 その他の部品による取付け |
| 圧入による取付けの場合の 相手穴の寸法、公差及び材質 | <input type="text"/> φ 公差 <input type="text"/> 材質 <input type="text"/> |
| // 仕上面あらさ | ▽ ▽▽ ▽▽▽ ▽▽▽▽ (<input type="text"/> S以下) |
| // 仕上寸法 | リーマ加工 プレス加工 その他 (<input type="text"/>) |
| 軸受使用時の環境温度 | 最低湿度 <input type="text"/> °C 最高温度 <input type="text"/> °C 通常 <input type="text"/> °C |
| 軸の材質及び仕上面あらさ、硬さ | 材質 <input type="text"/> 仕上面あらさ <input type="text"/> S以下 硬さ <input type="text"/> |
| 軸の径と承認公差 | 径 <input type="text"/> φ 公差 <input type="text"/> |
| 希望するクリアランス(ねらいとするスキマ) | <input type="text"/> μm |
| 御指定含浸油名及び選定理由 | 油名 <input type="text"/> 使用実績 有 . 無 |
| その他指定条件と その理由をご記入下さい | |

ご協力ありがとうございました。今後、上記の使用条件が変更された場合は、ご面倒でも必ず当社軸受設計係までお知らせ下さいますようお願い申し上げます。

TEL 0267-32-6266 技術開発部
FAX 0267-32-3221

この資料をご記入下さいました方の所属、氏名をお願い致します。

御社名 _____ 部課名 _____ 担当者様 _____

_____年 _____月 _____日 平和産業 営業担当氏名 _____